

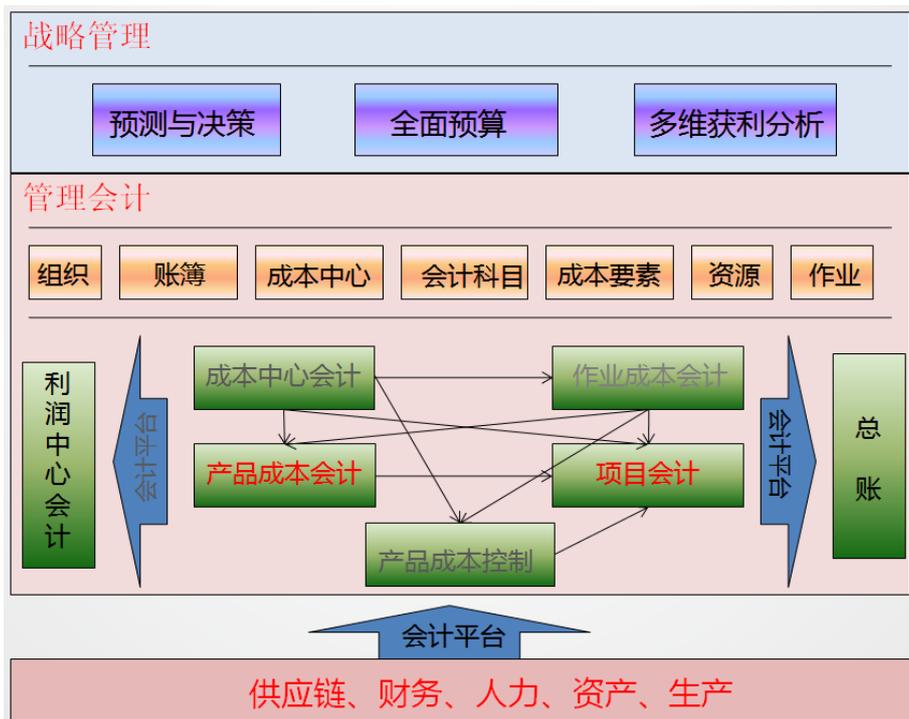


全面实时成本管理

用友软件股份有限公司

一、方案概述

用友 NC6 实现了企业全面成本管理，能够深入了解并确定产品、项目、作业等盈利能力，判断和预测产能以及对资源的需求，体现了成本管理的实时、全方位、全过程、多维度与全员参与，谋求在最佳成本管理状态下，为企业提供战略和运营决策，驱动企业利润增长。从成本对象角度，用友 NC6 支持产品成本、作业成本、项目成本；从成本核算周期角度 NC6 支持期间成本、实时成本；从成本核算方法 NC6 支持实际成本、标准成本、正常成本（基于中国特色的标准成本）。



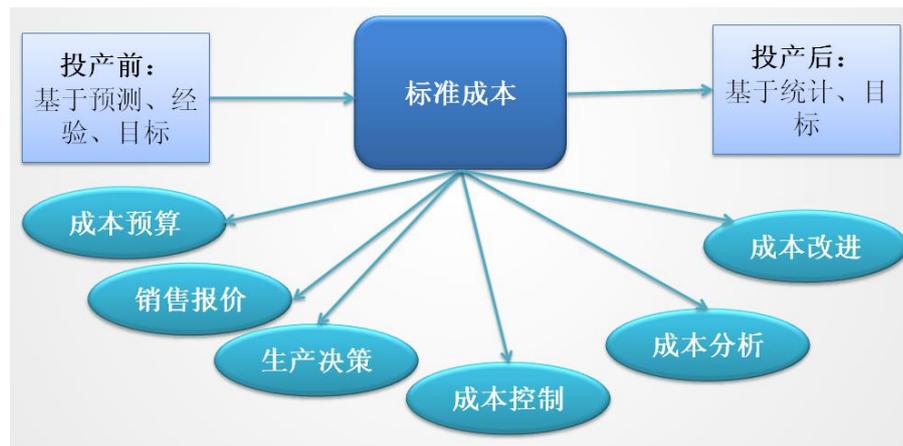
二、客户需求

- 集团下多工厂，各工厂产品有消耗关系，如何计算成本？
- 按生产订单追踪成本，接单后快速成本预估，以决策是否接单？
- 费用分摊工作量大，如何快速计算出产品成本？
- 产能不足委外分流，成本如何计算？联副产品成本如何计算？

三、关键应用

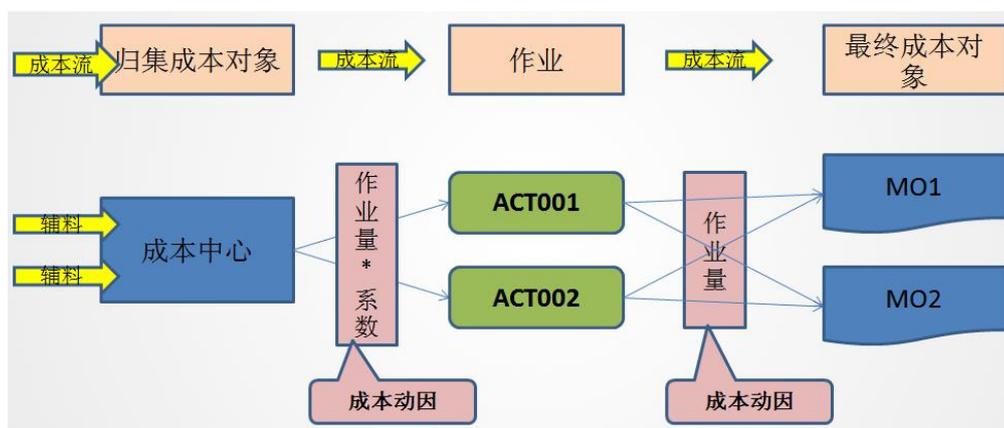
- 标准成本计算

NC6 通过定义成本类型（如标准成本、预算成本、目标成本）、维护材料价格库、导入生产 BOM 或工艺路线、在成本 BOM 中维护作业量消耗、按核算要素维护费率、标准成本计算、标准成本下达、自动更新物料档计划价等过程计算标准成本。通过标准成本体系的建立 NC6 能快速计算多套标准成本，以满足各种目的的标准成本需求。



- 成本分摊

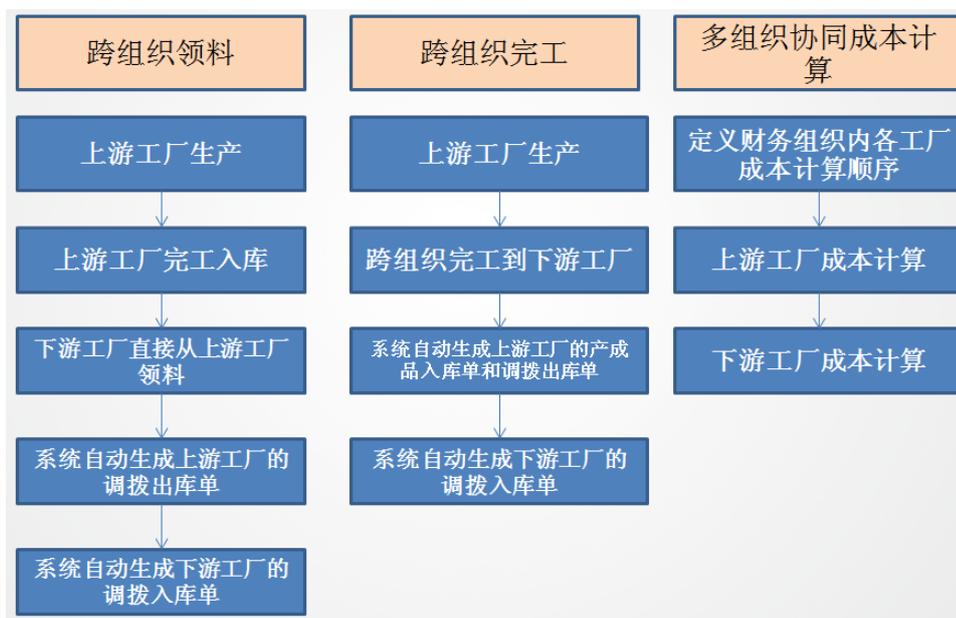
作业成本法下，成本中心归集的费用，分摊到成本中心提供的作业上；产品成本对象按作业消耗量*作业实际价格计算产品成本，通过快速应用作业成本法计算产品实际成本。



- 多组织协同成本计算

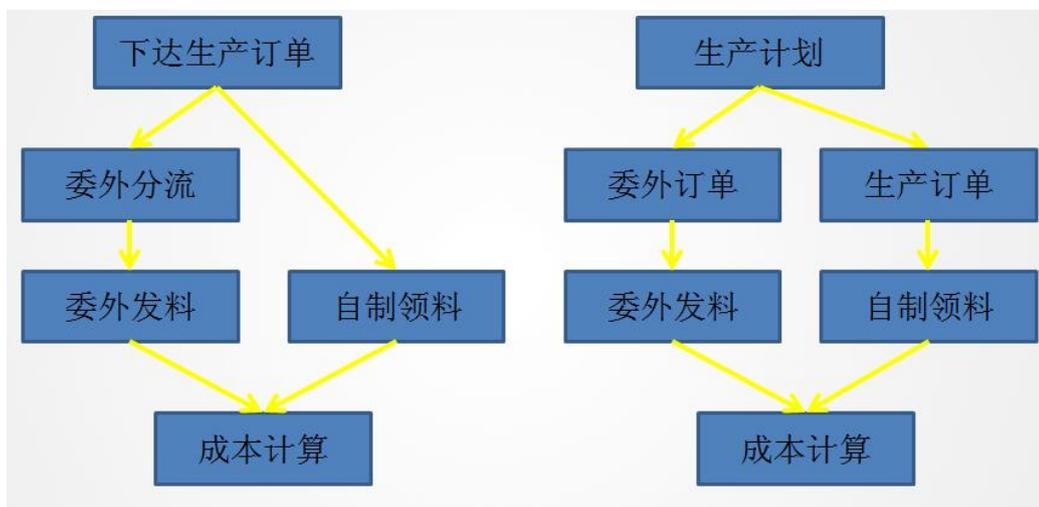
多组织协同制造成本主要解决在多工厂协同制造中财务组织需对外报告，内部多工厂独立核算；各工厂之间有产品耗用关系，存在跨组织领料和跨组织完工；各工厂计算财务

组织对外报告目的成本。



● 委外成本计算

当工厂产能不足时，委外分流，存在既有自制又有委外生产，委外产品有可能是上层的原材料，也可能耗用下层半成品材料，成本计算需要考虑顺序。



四、应用价值

- 满足财务对外报告的实际成本计算
- 全面的财务组织下多工厂的成本计算

- 完善的主联副成本计算
- 支持品种法、分类法、订单法成本计算

五、成功案例



用友 推动管理进步

地址：北京市海淀区北清路 68 号用友软件园
邮编：100094 总机：+86 10 6243 6688
网址：www.yonyou.com 客户专线：4006 600 588
服务邮箱：contact@yonyou.com